

**MOBILNE STACJE TRANSFEROWE
PŁYNÓW CHŁODNICZYCH**



**ZESTAWY DO ROZŁADUNKU
I KONFEKcjonowania OLEJÓW
I PÓŁPŁYNNYCH SMARÓW**



**ZESTAWY DO DOZOWANIA
SILIKONU I INNYCH
WYSOKOLEPKICH PRODUKTÓW**



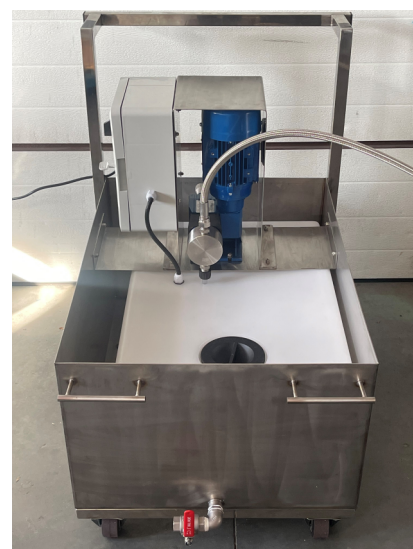
**ZESTAWY DO ROZŁADUNKU
BECZEK I POJEMNIKÓW
Z WYSOKOLEPKICH PRODUKTÓW
SPOŻYWCZYCH**



**ZESTAWY DO POMPOWANIA FARB
GRAFICZNYCH**



**MOBILNE ZESTAWY DO
DOZOWANIA KWASÓW I ZASAD**



POMPY I INNE ROZWIĄZANIA DLA PRZEMYSŁU

EKOHELP

POMPY



ZAWORY



**WYPOSAŻENIE ZBIORNIKÓW
I MATERIAŁY INSTALACYJNE**



WYMIENNIKI CIEPŁA



POZOSTAŁE URZĄDZENIA



REALIZACJE EKOHELP



EKOHELP

PPHU EKOHELP T.SAJDAK

📍 UL. TRZEBIŃSKIEGO 7, 26-617 RADOM

☎ 48 366 27 20, 536 125 660

✉ zapytanie@ekohelp.com.pl

www.pompy-przemyslowe.pl

POMPY MEMBRANOWE PNEUMATYCZNE ARO



Pompy membranowe od ¼ do 3" z napędem pneumatycznym, nie marznące i nie wymagające smarowania, o wydajności od 17 do 1080 l/min i ciśnieniu do 8,3 bar (pompy specjalne o ciśnieniu do 12 i 20 bar) wykonane z tworzyw lub metali o uniwersalnym zastosowaniu oraz liczne akcesoria, jak tłumiki pulsacji czy liczniki cykli.



POMPY MEMBRANOWE ELEKTRYCZNE ARO



Pompy membranowe z napędem elektrycznym EVO Series™ w wykonaniu z polipropylenu (2") lub metali (1" i 2"), o wydajności 204 i 529 l/min i ciśnieniu do 8,3 bar, z wbudowanym systemem sterowania i monitorowania, energooszczędne, z unikalnym zestawem funkcji w jednym urządzeniu, sprawdzone przy produkcji tektury czy farb.



POMPY TŁOKOWE PNEUMATYCZNE ARO



Wysociściennowe pompy o przełożeniach od 1:1 do 65:1 oraz zestawy wyciskające (ekstruzyjne) do past i uszczelniaaczy, a także zestawy do natrysku farb, klejów i innych środków.



POMPY LAMELOWE PROPATEC



Dedykowane dla trudnych zastosowań w przetwórstwie ryb, produkcji karmy dla zwierząt domowych, drobiarstwie, ubojniach czy przetwórstwie odpadów zwierzęcych. Pompowanie z wydajnością do 200 m³/h i ciśnieniem do 10 bar produktów z zawartością miękkich i twardych cząstek stałych nawet dużych rozmiarów.



POMPY CHEMICZNE GEMMECOTTI



Pompy odśrodkowe magnetyczne z tworzyw lub metali szczególnie zalecane do cieczy agresywnych i toksycznych. Pompowanie z wydajnością od 1 do 130 m³/h i ciśnieniem do 10 bar. Dostępne również pompy topatkowe i turbinowe (niskowydajne z wyższymi ciśnieniami), pompy odśrodkowe z uszczelnieniem magnetycznym (do chemikaliów zawierających zawiesiny lub wtrącenia ciał stałych) oraz pompy pionowe.



POMPY PERYSTALTYCZNE ALBIN



Elastyczne rozwiązanie dla aplikacji chemicznych, procesów oczyszczania ścieków, produkcji żywności i napojów i nie tylko. Pompowanie z wydajnością do 200m³/h i ciśnieniem do 15 bar. Sprawdzają się również w trudnych warunkach pracy, jak zasysanie na sucho produktu o wysokiej lepkości, tworzenie wysokiego ciśnienia czy pompowanie płynu z dużymi cząstkami stałymi. Dostępne modele ALH, ALP i ALX oraz KM (nowość).



ALP

KM

ZAWORY HIGIENICZNE ALFA LAVAL



Zawory Alfa Laval to jeden z elementów linii technologicznych będących gwarancją optymalizacji rozwiązań w każdym zakładzie. Zapewniają większe bezpieczeństwo procesu, dłuższy czas pracy, eliminację ryzyka zanieczyszczeń krzyżowych, niższe koszty i większą wydajność. Oferujemy zawory: Mixproof, grzybowe, motylowe i kulowe, membranowe, regulacyjne i bezpieczeństwa.



WYPOSAŻENIE ZBIORNIKA I MATERIAŁY INSTALACYJNE ALFA LAVAL



Urządzenia myjące, takie jak obrotowe głowice i turbiny oraz dysze ściennie, mają szerokie zastosowanie w przemyśle spożywczym, kosmetycznym czy farmaceutycznym. Skutecznie i bezdotykowo usuwają osady, a nawet trudne do usunięcia, zaschnięte zanieczyszczenia w zbiornikach o różnej pojemności. Ponadto portfolio obejmuje: mieszadła śmigłowe i magnetyczne, miksery hydrodynamiczne, włazy, wzierniki z oświetleniem i materiały instalacyjne.



WYMIENNIKI CIEPŁA ALFA LAVAL



Wymienniki ciepła do różnych aplikacji, w tym higienicznych, które zapewniają wysoką wydajność, niezawodne działanie, łatwy montaż, optymalne i energooszczędne rozwiązanie. Portfolio obejmuje: płytowe wymienniki ciepła, chłodnice powietrzne, skrobakowe wymienniki ciepła, rurowe wymienniki ciepła.



POMPY HIGIENICZNE ALFA LAVAL



Pompy Alfa Laval spełniają wymagania klientów w zakresie bezpieczeństwa i wydajności oraz zapewniają delikatne traktowanie produktów. Dzięki odpowiedniej konstrukcji oferują zaawansowane rozwiązania higieniczne, co ułatwia utrzymywanie ich w czystości.



POMPA TŁOKOWA



POMPA KRZYWKOWA



POMPA ODŚRODKOWA

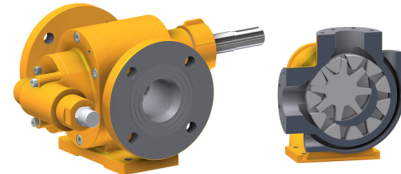


POMPA DWUŚRUBOWA

POMPY ZĘBATE ZEILFELDER



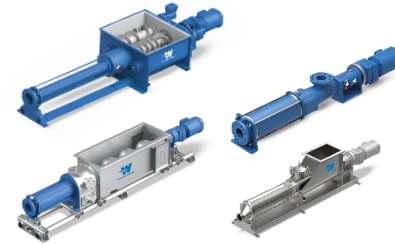
Pompy o zazębieniu zewnętrznym oraz wewnętrznym oraz krzywkowo-tłokowe i wielokrzywkowe do najtrudniejszych aplikacji z wysoce lepкими płynami (jak smoła, żywice) o dużej zawartości cząstek stałych, agresywnymi chemicznie, jak również łatwopalnymi. Praca w wysokich temperaturach, wydajności do 300 m³/h i ciśnieniu do 120 bar.



POMPY ŚLIKAKOWE WANGEN



Pompy ślimakowe do produktów o delikatnej strukturze, a także do szlamów i osadów o szerokim zakresie lepkości - nawet powyżej 1 mln cP, wydajności do 560 m³/h i ciśnieniu do 48 bar.



POMPY ŚCIEKOWE ZIRANTEC



Pompy do ścieków różnego typu, miksery, mieszadła i ich akcesoria, odśrodkowe pompy wielostopniowe wysokociśnieniowe, pompy zatapialne, pompy odśrodkowe z wlotem końcowym i inne pompy przemysłowe do różnych zastosowań.



POMPY DOZUJĄCE MICON I EURALCA



Pompy dozujące z napędem elektrycznym tłokowe i membranowe, z regulowaną wydajnością do 1550 l/h i ciśnieniu do 30 bar firmy EURALCA, metalowe i tworzywowe. Pompy elektromagnetyczne o wydajności do 50 l/h i ciśnieniu do 15 bar firmy MICON.



POMPY Z ELASTYCZNYM WIRNIKIEM FLOWMIM



Pompy z elastycznym wirnikiem oraz pompy ślimakowe pionowe dla szerokiej gamy płynów o różnej lepkości w przemyśle spożywczym, kosmetycznym, czy farmaceutycznym.



ZAWORY HIGIENICZNE ALFA LAVAL



Zawory Alfa Laval to jeden z elementów linii technologicznych będących gwarancją optymalizacji rozwiązań w każdym zakładzie. Zapewniają większe bezpieczeństwo procesu, dłuższy czas pracy, eliminację ryzyka zanieczyszczeń krzyżowych, niższe koszty i większą wydajność. Oferujemy zawory: Mixproof, grzybowe, motylowe i kulowe, membranowe, regulacyjne i bezpieczeństwa.



WYPOSAŻENIE ZBIORNIKA I MATERIAŁY INSTALACYJNE ALFA LAVAL



Urządzenia myjące, takie jak obrotowe głowice i turbiny oraz dysze ściennie, mają szerokie zastosowanie w przemyśle spożywczym, kosmetycznym czy farmaceutycznym. Skutecznie i bezdotykowo usuwają osady, a nawet trudne do usunięcia, zaschnięte zanieczyszczenia w zbiornikach o różnej pojemności. Ponadto portfolio obejmuje: mieszadła śmigłowe i magnetyczne, miksery hydrodynamiczne, włazy, wzierniki z oświetleniem i materiały instalacyjne.



WYMIENNIKI CIEPŁA ALFA LAVAL



Wymienniki ciepła do różnych aplikacji, w tym higienicznych, które zapewniają wysoką wydajność, niezawodne działanie, łatwy montaż, optymalne i energooszczędne rozwiązanie. Portfolio obejmuje: płytowe wymienniki ciepła, chłodnice powietrzne, skrobakowe wymienniki ciepła, rurowe wymienniki ciepła.



STACJE PRZYGOTOWANIA POLIELEKTROLITU

Oferujemy różne kompaktowe urządzenia niezbędne do produkcji polielektrolitów używanych w procesach flokulacji ścieków przemysłowych.



MIESZADŁA

Profesjonalne mieszadła elektryczne i pneumatyczne przeznaczone do rozrabiania między innymi farb, klejów, a także innych substancji płynnych.



SYSTEM OPRÓŻNIANIA BECZEK

System opróżniania beczek do stosowania w przemyśle spożywczym chemicznym, kosmetycznym i farmaceutycznym do produktów o różnej lepkości.

