

A red L-shaped graphic element.

Twój partner w obsłudze
procesów przepływu
w aplikacjach przemysłowych

Przegląd produktów

www.pompy-przemyslowe.pl



Nasze rozwiązania. Twój sukces.

Firma powstała pod koniec 1990r. na bazie wyłącznie polskiego kapitału zajmując się początkowo uzdatnianiem zużytych produktów naftowych. Po nawiązaniu kontaktów z najbardziej znanymi producentami pomp oraz innych elementów instalacji, jak zawory, mieszadła, głowice czy wymienniki ciepła, głównym przedmiotem działalności firmy stało się doradztwo, serwis i dystrybucja tego typu urządzeń przemysłowych.

Pracownicy firmy to inżynierowie z doświadczeniem i praktyką nabytą w trakcie szkoleń u producentów i współpracy z wieloma użytkownikami.

Dobieramy urządzenia do warunków wymaganych przez użytkownika, szkolimy pracowników obsługi, serwisujemy w okresie gwarancji i w dalszej eksploatacji, a także montujemy zestawy na bazie naszych urządzeń pod specyficzne wymagania klienta.

Dysponujemy wystarczającą powierzchnią magazynową i warsztatu do napraw i testowania urządzeń. Pracownicy punktu serwisowego świadczą usługi w naszej firmie i u użytkownika. Podejmujemy się również napraw starszych urządzeń lub doradzamy wymianę na nowe po korzystnej cenie. U nas zawsze znajdziesz profesjonalną pomoc w zakresie kompleksowych rozwiązań dla sterowania przepływami oraz wymiany ciepła w każdej gałęzi przemysłu.

CERAMIKA



FARBY I LAKIERY



CHEMIA I PETRO



PRODUKCJA PAPIERU



POLIGRAFIA I OPAKOWANIA



OCZYSZCZALNIE



BIOGAZ I ROLNICTWO



ODPADY



BIOTECHNOLOGIA I FARMACJA



NAPOJE



MLECZARSTWO



KOSMETYKA



ŚRODKI CZYSTOŚCI



TŁUSZCZE I OLEJE



ŻYWNOŚĆ



PRZEDSTAWICIEL I AUTORYZOWANY DYSTRYBUTOR URZĄDZEŃ PRZEMYSŁOWYCH ŚWIATOWYCH MAREK

Nasze rozwiązania. Twój sukces.

Pompy membranowe pneumatyczne i elektryczne



str. 4

Pompy tłokowe pneumatyczne i zestawy



str. 5

Pompy i inne urządzenia



str. 6

Pompy ślimakowe



str. 7

Pompy dozujące



str. 8

Pompy lamelowe



str. 9

Pompy wirowe



str. 9

Pompy perystaltyczne



str. 10

Pompy zębate



str. 10

Pompy i inne urządzenia. Rozwiązania Ekohelp

str. 11

POMPY MEMBRANOWE PNEUMATYCZNE

ARO / INGERSOLL-RAND

Pompy membranowe amerykańskiej firmy Ingersoll-Rand ARO – światowego lidera wśród producentów pomp pneumatycznych, samozasysające, w wykonaniu z tworzyw i metali, mają uniwersalne zastosowanie w procesach dozowania, mieszania czy przepompowywania wszelkiego rodzaju mediów płynnych o niskich i średnich lepkościach, agresywnych chemicznie, łatwopalnych, czystych czy też zawierających zanieczyszczenia stałe. Szeroki wachlarz akcesoriów, a wśród nich zestawy do wykrywania uszkodzenia membrany, czujniki skoków i cykli pracy czy tłumiki pulsacji.

Zalety i własności

- wydajność: od 20 do 1079 l/min,
- ciśnienie: do 8,3 bar (modele wysokociśnieniowe do 12 i ok. 20 bar)
- lepkość: do ok. 10 000-20 000 cP i więcej (w zależności od charakterystyki reologicznej płynu)
- zgodność z CE i ATEX II 2GD
- niemarznięca
- niewymagająca smarowania
- nie spienia, nie ścina i nie przegrzewa płynów
- może pracować na sucho
- możliwość płynnej regulacji wydajności
- łatwość w serwisie i obsłudze

Przeznaczenie

chemiczny, maszynowy, budownictwo, górnictwo, spożywczy i napojowy, kosmetyczny i farmaceutyczny

Możliwe opcje

- możliwość użycia w pewnych warunkach do napędu sprężonego azotu
- szeroki wybór materiałów konstrukcyjnych elementów stałych i roboczych
- dostępne modele specjalne (do proszków, higieniczne, do opróżniania wyrobisk z wody itp., wysokociśnieniowe, z zaworami klapowymi, beczkowe i wirnikowe do odwadniania)

ARO®

An Ingersoll Rand Business



POMPY MEMBRANOWE ELEKTRYCZNE

ARO / INGERSOLL-RAND

Elektryczna pompa membranowa EVO Series™ to kolejna EVOLucja produktowa oferowana przez zaufanego dostawcę. ARO® ma prawie 100 lat doświadczenia w technologiach pompowania. ARO® wykorzystuje wiele zalet wiodących w branży pneumatycznych pomp membranowych serii EXP i łączy je z unikalnym zestawem funkcji, które można znaleźć w innych konstrukcjach pomp. Użytkownik zyskuje wszechstronność pompy membranowej połączoną z wydajnością i sterowalnością innych technologii wyporowych. Rezultat to elektryczna pompa membranowa, która oferuje unikalny zestaw funkcji dotąd niedostępny w jednej pompie. Czas na EVOLucję oczekiwań dotyczących funkcjonalności pompy.

Zalety i własności

- wydajność: od 204 do 530 l/m
- ciśnienie: do 8,3 bar
- zintegrowany enkoder
- skrzynia przekładni niewymagająca serwisu
- bezuszczelnieniowa konstrukcja
- niski poziom pulsacji dzięki unikalnej 3-komorowej konstrukcji
- innowacyjna membrana
- wbudowany system kontroli i monitoringu
- możliwość sterowania za pomocą PLC
- zabezpieczenia przed skutkami uszkodzenia membrany i przypadkowego zamknięcia zaworu na tłoczeniu
- łatwość w serwisie i obsłudze

Przeznaczenie

- procesy chemiczne
- oczyszczalnie ścieków
- produkcja opakowań
- produkcja ogólna

Możliwe opcje

- wybór 5 różnych materiałów
- dostępne modele 1" i 2" tworzywowe i metalowe

EVO SERIES™

ELECTRIC DIAPHRAGM PUMP



ARO®

An Ingersoll Rand Business



Zalety i własności

- wydajność: od 1,4 do 124 l/min
- ciśnienie: do 515 bar
- przełożenie: od 1:1 do 65:1
- dla płynów o lepkości: do ok. 1 000 000 cP
- w wykonaniu ze stali nierdzewnej lub węglowej
- zgodność z CE i ATEX II 2GD
- niemarznięca
- może być mocowana w beczce (20, 60 i 200 litrów), przy ścianie lub na podłodze, a także na podnośniku pneumatycznym jedno- lub dwuramowym
- możliwość płynnej regulacji wydajności
- łatwość w serwisie i obsłudze

POMPY TŁOKOWE PNEUMATYCZNE

ARO / INGERSOLL-RAND

Wysokociśnieniowe, pneumatyczne pompy tłokowe oraz zestawy natryskowe i ekstruzyjne amerykańskiej firmy Ingersoll-Rand ARO – światowego lidera wśród producentów pomp pneumatycznych, służą do przepompowywania, dozowania, natrysku i wytłaczania z pojemników produktów płynnych i półpłynnych oraz nieptynących, takich jak smar plastyczny.

Przeznaczenie

oleje, farby, emalie, lakiery, chemikalia, kleje polimerowe, skrobiowe, winacetowe, rozpuszczalniki, uszczelniacze, smary, mastyki, szczeliwa, pasty drukarskie i uszczelniające, tusze, silikony

Możliwe opcje

- wraz z akcesoriami można tworzyć zestawy natryskowe i ekstruzyjne

ZESTAWY

MOBILNY ZESTAW SMAROWNICZY

Mobilna stacja do okresowego uzupełniania smarów lub olejów w maszynach przemysłowych. Sprawdza się w każdym zakładzie produkcyjnym.

ZESTAW EKSTRUZYJNY DO KLEJÓW, SILIKONÓW I USZCZELNIACZY

Doceniane przez producentów okien i drzwi ze względu na zdolność do obsługi wysoce lepkich klejów i silikonów stosowanych do uszczelniania łączy/szwów i w szkleniu okien.

ZESTAW OEM

Dla producentów OEM projektujących i budujących systemy nakładania kleju dla przemysłu motoryzacyjnego i produkcji ogólnej.

ZESTAW DO WYPOMPOWYWANIA SMARU LUB OLEJU

Stacja do opróżniania pojemników zawierających produkty ropopochodne. Dostępny dla pojemników 20, 35, 60 i 200 l. Możliwość wykonania w wersji stacjonarnej lub mobilnej.

ZESTAW BECZKOWY I KONTENEROWY DO FARB GRAFICZNYCH

Profesjonalna instalacja farbowa do wykorzystania w każdej drukarni, w której wymagane jest dozowanie lub podawanie farb do maszyny drukującej.

ZESTAWY MYJĄCE

Efektywne czyszczenie wysokociśnieniowe do najtrudniejszych warunków pracy na gorąco i zimno, z wodą i detergentami o temperaturze do 95°C.

POMPY I INNE URZĄDZENIA

ALFA LAVAL

Alfa Laval jako jeden z wiodących dostawców produktów w wykonaniu sanitarnym, oferuje pompy krzywkowe, pompy dwuśrubowe, pompy odśrodkowe i pompy tłokowe. Dzięki wieloletniemu doświadczeniu, Alfa Laval ma szerokie możliwości dostarczania innowacyjnych rozwiązań dla producentów żywności czy firm kosmetycznych, farmaceutycznych i biotechnologicznych. Połączenie wiedzy o pompach z niezawodnością działania, najwyższymi standardami higieny oraz niskimi kosztami użytkowania pozwala pompom spełnić oczekiwania użytkowników w zakresie bezpieczeństwa i wydajności.

Zalety i własności

- szeroki zakres wydajności (do 500m3/h)
- szeroki zakres ciśnień (do 40 bar)
- temperatury: od -20 do 200°C
- zgodność z: 3-A, EHEDG, CE, FDA, ATEX
- mycie obiegowe CIP i SIP
- zachowanie struktury płynów
- równomierny przepływ
- łatwość w serwisie i obsłudze
- energooszczędność



Przeznaczenie
czekolada, glinki, kosmetyki, kremy i wody toaletowe, produkty mleczarskie, barwniki, emulsje, tłuszcze, soki owocowe, oleje mineralne i spożywcze, melasa, syropy, pasta do zębów, drożdże, farmaceutyki kleje, chemikalia, detergenty, farby, karmy zwierzęce, rozpuszczalniki.

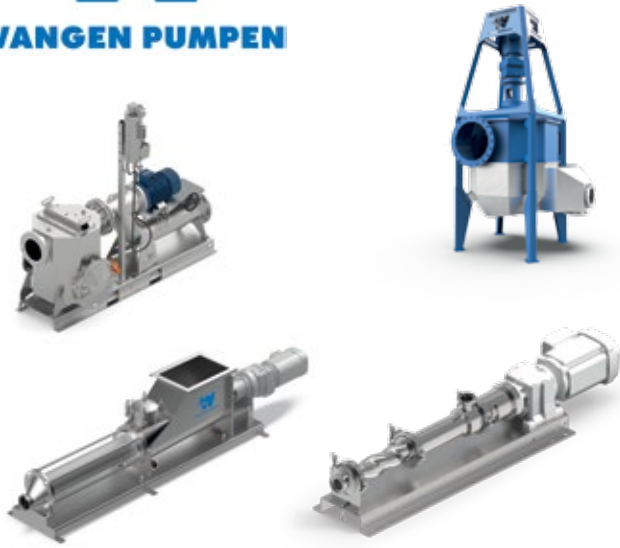
INNE URZĄDZENIA

Współpraca z Alfa Laval zwiększa nasze kompetencje w obsłudze procesów higienicznych nie tylko w zakresie sterowania przepływami, ale również w obszarze technologii oddzielania czy wymiany ciepła. Pompy higieniczne to tylko część wysokiej jakości asortymentu Alfa Laval. **Oferta obejmuje również:**



Zawory i głowice sterujące **Mieszadła i miksery do zbiorników** **Głowice, dysze i turbiny myjące** **Materiały instalacyjne** **Wymienniki ciepła**

Nasza oferta z Alfa Laval pozwala na obsługę producentów końcowych, jak i firm projektowo-wykonawczych dostarczających kompletne instalacje do produkcji higienicznej.



Zalety i własności pomp

- wydajność: od 0,1 do 560 m3/h
- ciśnienie różnicowe: do 48 bar
- lepkość: do ok. 1 000 000 cP
- zawartość ciał stałych nawet do 45% (także ściernych)
- samozasysające
- zgodność z ATEX, FDA, EHEDG, CE
- nikły efekt cofania przy płynach o niskiej lepkości
- równomierny, bezpulsacyjny wypływ płynu z pompy
- zachowana struktura pompowanych płynów
- tolerancja stosunkowo dużych cząstek stałych w płynie
- korzystne warunki na ssaniu (niski NPSHr) dzięki odpowiedniej konstrukcji
- łatwość w serwisie i obsłudze

WANGEN

Pompy ślimakowe niemieckiej firmy WANGEN należące do grupy pomp wyporowych, łączą w sobie cechy wysokowydajnych pomp transferowych, jak i pomp przydatnych w procesach precyzyjnego dozowania. Zalecane są zatem zarówno do przemysłu spożywczego, jak i do procesów utylizacji odpadów i do biogazowni. Wangen oferuje również WANGEN X-UNIT - kompletny system do separacji i rozdrabniania ciał obcych w medium zalecany w każdym przypadku, gdy ich obecność zakłóca pompowanie. Nowością producenta jest WANGEN BIO-ROXX - urządzenie do mieszania ciał stałych i płynów zaprojektowane dla biogazowni i instalacji do fermentacji beztlenowej.

Przeznaczenie

szlamy i osady w oczyszczalniach ścieków, substraty przy produkcji biogazu, placki pofiltracyjne z procesów chemicznych, drożdże, odpady w procesach garbowania skór, mieszanki mięsne przy produkcji konserw i pokarmów dla zwierząt domowych, papka celulozowa, szlamy węglowe, kosmetyki, farmaceutyki, produkty spożywcze i napoje.

Możliwe opcje

- pompy z kołem łożyskowym i z bezpośrednim napędem
- uszczelnienie mechaniczne i sznurowe
- zabezpieczenie przed suchobiegiem i przeciążeniem
- płaszcz grzewczy

TYPOSZEREK URZĄDZEŃ

	Pompy gardzielowe			Pompy samozasysające					Pompa pionowa zanurzeniowa	System separacji i rozdrabniania	System do mieszania ciał stałych i płynów
	KL-R	KL-R BIO-MIX	KL-RÜ, KL-RQ, KL-RS, KL-R Triplex	KL-S, KB-S	Xpress	BIO-FEED	do polimerów	Rolnicze, napęd PTO, A,CL-F, CL-S	KL-T	X-UNIT	BIO-ROXX
Max wydajność (m³/h)	225	150	150	560	56	50	4	470	525	1250	85
Max ciśnienie różnicowe [bar]	48	48	48	48	6	6	16	16	12	-	-
Max lepkość [cP]	-	-	-	200 000	20 000	-	-	-	200 000	-	-
Max zawartość suchej masy [%]	45	45	45	-	8	15	-	15	16	-	-

POMPY DOZUJĄCE

EURALCA

Pompy dozujące z napędem elektrycznym tłokowe i membranowe, w wykonaniu metalowym i tworzywowym, z regulowaną wydajnością, przeznaczone są do kontrolowanego dawkowania płynów czystych, jak i zawierających zawiesiny substancji stałych.

Zalety i własności

- wydajność/tłokowe: od 2,8 do 1550 l/h, membranowe: od 60 do 400 l/h
- ciśnienie/tłokowe: od 4 do 30 bar, membranowe od 0 do 6 bar
- lepkość: do 3000 cP
- napęd: silnik elektryczny kotłownicowy B14, trójfazowy lub jednofazowy
- zgodne z CE
- wydajność regulowana ręcznie lub poprzez falownik silnika
- dokładność dozowania do +/-1 %
- zasysanie płynów max z głębokości 2 metrów

Przeznaczenie

dozowanie chemikaliów w oczyszczalniach ścieków, procesy demineralizacji wody, mycie obiegowe i inne miejsca, gdzie istotne jest dokładne dawkowanie płynów

Możliwe opcje

filtry ssawne w przypadku płynów zawierających zawiesiny substancji stałych

EURALCA



MICON
WATER CONTROL SYSTEM



MICON

Pompy elektromagnetyczne włoskiej firmy Micon - lekkie, małogabarytowe, tworzywowe, niezawodne, przeznaczone do precyzyjnego dozowania chemikaliów. Łatwe w instalacji i programowaniu. Mogą pracować ze stałą wydajnością regulowaną cyfrowo przyciskiem (PMK) lub regulowaną automatycznie, proporcjonalnie do zewnętrznego impulsu cyfrowego lub sygnału prądowego 4-20 mA (PMplus) lub dzięki wbudowanym instrumentom pomiarowym, proporcjonalnie do osiągnięcia ustalonych wartości pH, przewodności, Redox i chloru (PMi).

Zalety i własności

- wydajność: od 1 do 50 l/h
- ciśnienie: od 0,1 do 15 bar
- standardowe zasilanie: 230 VAC 50/60 Hz
- w obudowie z polipropylenu z zabezpieczeniem IP65
- wyposażone w przewód ssący, przewód tłoczny i zaworek wtryskowy łącznie z zaworem zwrotnym oraz filtr ssawny
- głowica w standardzie z polipropylenu, membrany z teflonu, kule zaworów z pyrexu, uszczelnienia i gniazda z vitonu
- wyposażone w ręczny zawór upustowy oraz gniazdo czujnika poziomu
- podświetlany ekran
- montaż ścienny

Przeznaczenie

Główne zastosowanie to stacje uzdatniania wód, oczyszczalnie ścieków, baseny i inne procesy technologiczne. Często stosowane są w zestawie służącym do regulacji i kontroli własności wód ściekowych.

Możliwe opcje

- głowica z PVC, stali nierdzewnej 316, teflonu PTFE lub PVDF; kule zaworów ceramiczne; uszczelnienia i gniazda z gumy EPDM
- zasilanie 110 VAC, 24 VAC, 24 VDC, 12 VDC
- montaż na wspornikach
- system podwójnego dozowania (tandem pomp)
- dostępne regulatory i mierniki, jak również takie akcesoria, jak: sondy, czujniki, elektrody i inne

EKOHELP

JS PROPULTEC A/S



Zalety i własności

- wydajność: od 10 do nawet 200 m³/h,
- ciśnienie: do 10 bar
- wolnoobrotowe: od 10 do 40 obr/min
- napęd: silnik elektryczny trójfazowy
- pompowanie miękkich i twardych cząstek stałych nawet o dużych rozmiarach
- łatwość mycia i płukania

Przeznaczenie

przetwórstwo ryb, ubojnie bydła czy drobiu, produkcja mączki rybnej, przeróbka odpadów po uboju zwierząt, produkcja pokarmu dla zwierząt domowych, biogazownie, oczyszczalnie ścieków

Możliwe opcje

- w wykonaniu ze stali węglowej lub nierdzewnej
- wiele opcji przyłączeniowych

POMPY LAMELOWE

JS PROPULTEC

Pompy lamelowe JS Propultec ze względu na swoją wyjątkową konstrukcję dedykowane są do najcięższych zastosowań. Są to pompy wyporowe, wolnoobrotowe. Metalowe lamele umieszczone na wale obrotowym zamontowanym niecentrycznie w głowicy pompy przesuwają się względem siebie w trakcie obrotu wału, tworząc cztery komory o zmieniającej się objętości. W tych komorach przesuwany jest pompowany produkt od króćca ssącego do króćca wylotowego. Odpowiedni dobór materiałów konstrukcyjnych zapewnia długotrwałą, bezawaryjną pracę bez nadmiernych kosztów eksploatacyjnych.

GemmeCotti
EUROPEAN PUMPS



Zalety i własności

- wydajność: od 1 do 130 m³/h
- ciśnienie: do 4,8 bar lub wyższe dla niskowydajnych pomp turbinowych i łopatkowych
- wykonanie z polipropylenu, PVDF lub stali nierdzewnej 316

Przeznaczenie

Przemysł chemiczny oraz petrochemiczny, papierniczy, tekstylny, spożywczy, elektroniczny oraz wiele innych.

Możliwe opcje

- pompa z silnikiem w wykonaniu EX
- zabezpieczenie przed suchobiegiem

POMPY WIROWE

GEMMECOTTI

Pompy wirowe włoskiego producenta GemmeCotti. Pompy bezuszczelnieniowe - ze sprzęgłem magnetycznym, wykonane z tworzywa lub metali (odśrodkowe, turbinowe i łopatkowe), przeznaczone są do płynów niskolepkich i czystych, szczególnie zalecane do pracy z cieczami agresywnymi i toksycznymi. Pompy z uszczelnieniem mechanicznym wargowym lub wewnętrznym w postaci mieszka PTFE, monoblokowe zalecane są do chemikaliów mogących zawierać zawiesiny lub wtrącenia ciał stałych. Dostępne są także pompy wirowe pionowe i pompy próżniowe z pierścieniem wodnym.

POMPY PERYSTALTYCZNE

ALBIN PUMB

Pompy perystaltyczne francuskiego producenta ALBIN (grupa Ingersoll-Rand) to niezawodne i proste rozwiązanie dla wielu sektorów przemysłu i wielu różnych zastosowań. Dedykowane są do aplikacji chemicznych, procesów oczyszczania ścieków, produkcji żywności i napojów i nie tylko. Pompy znajdują zastosowanie także w trudnych warunkach pracy, np. zasysanie na sucho produktu o wysokiej lepkości, tworzenie wysokiego ciśnienia, pompowanie płynu z dużymi cząstkami stałymi, transfer ściernego płynu czy strefa Ex. Poprzez dobranie odpowiedniej wielkości napędu można regulować prędkość przepływu, aby dokładnie odmierzać medium. Pompy napędzane są silnikami elektrycznymi, dzięki czemu łatwiej jest nimi sterować oraz dopasować do danej aplikacji.



Zalety i własności

- wydajność: do 200 m³/h
- ciśnienie: do 15 bar
- lepkość: do 60000 cP
- cząstki stałe: wielkości około 20% wewnętrznej średnicy węża
- wykonanie materiałowe węży: guma naturalna, NBR, NBR higieniczny, EPDM i Hypalon
- mogą pracować na sucho
- bezuszczelkowa konstrukcja eliminuje wyciek płynów
- samozasysająca do 9,80 metra
- możliwość pompowania w obu kierunkach
- łatwość w obsłudze i serwisie

Przeznaczenie

produkcja kosmetyków, tekstyliów, papieru, szkła i ceramiki, karmy dla zwierząt, piwowarstwo, przetwórstwo owoców, mięsa, cukru, górnictwo i wydobywanie minerałów, ścieki miejskie i wody, przemysł samochodowy, procesy chemiczne, utylizacja odpadów, odlewnie, rafinerie

Możliwe opcje

ATEX, wykonanie higieniczne z systemem CIP, podwójne głowice

POMPY ZĘBATE

ZEILFELDER



Pompy zębate niemieckiej firmy Zeilfelder o zazębieniu zewnętrznym oraz wewnętrznym i krzywkowo-tłokowe i wielokrzywkowe dedykowane są do najtrudniejszych aplikacji z wysoce lepкими płynami, o dużej zawartości cząstek stałych, agresywnymi chemicznie, jak również łatwopalnymi. Praca w wysokich temperaturach.

Możliwe opcje

- uszczelnienie wargowe, mechaniczne pojedyncze i podwójne, sprzętło magnetyczne
- dostępne pompy w wersji ceramicznej

Przeznaczenie

przemysł chemiczny (polimery i żywice) i petrochemiczny (oleje, asfalty), metalurgiczny, przemysł kosmetyczny, budownictwo, przemysł drożdżowy, biogazownie.

INNE POMPY I URZĄDZENIA



FLOWMIM

Pompy z elastycznym wirnikiem oraz pompy ślimakowe pionowe dla szerokiej gamy płynów o różnej lepkości w przemyśle spożywczym, kosmetycznym, czy farmaceutycznym.



FLOWMIM

Stacje przygotowania polielektrolitu oraz szeroka gama mieszadeł dla oczyszczalni ścieków.



FLUSSMANN

System opróżniania beczek do stosowania w przemyśle spożywczym, chemicznym, kosmetycznym i farmaceutycznym do produktów o różnej lepkości.



ZIRANTEC

Pompy do ścieków różnego typu, miksery, mieszadła i ich akcesoria, odśrodkowe pompy wielostopniowe wysokociśnieniowe, pompy zatapialne, pompy odśrodkowe z wlotem końcowym i inne pompy przemysłowe do różnych zastosowań.

ROZWIĄZANIA EKOHELP



Zestawy do pompowania farb graficznych



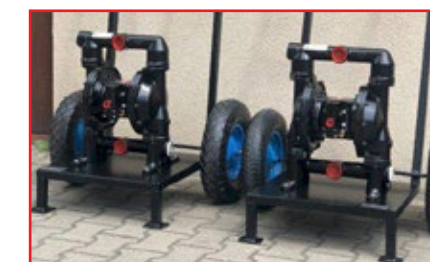
Zestawy do rozładunku i konfekcjonowania olejów i półpłynnych smarów



Zestawy do rozładunku beczek i paletopojemników z wysokolepkich produktów spożywczych



Stacje przygotowania i dozowania polielektrolitu



Zestawy mobilne, np. do wypompowywania zaolejonych ścieków ze studzienek



Mobilne stacje dozujące kwasy i zasady, mobilne stacje pompowo-filtracyjne



PPHU EKOHELP RADOM

UL. TRZEBIŃSKIEGO 7

26-617 RADOM

48 366 26 19

48 366 27 20

48 366 55 71

zapytanie@ekohelp.com.pl

www.pompy-przemyslowe.pl